

**Desical agrocoating Basic** ist ein lösemittelfreier, vorgefüllter und pigmentierter 2-Komponenten-Reaktionskunststoff auf Epoxydharzbasis.

## Anwendung

Mit **Desical agrocoating Basic** werden Grundbeschichtungen in Schichtstärken von 1 - 5 mm für mechanisch und chemisch stark belastbare Flächen auf zementgebundenen Untergründen hergestellt. Im besonderen zum Füllen und Egalisieren von geschädigten Bodenflächen aus Beton, z.B. für Futtertische in Ställen, Böden in Werkstätten, Molkereien, Schlachthäusern sowie als Nutzboden für die landwirtschaftliche Tierhaltung im Innen- und Aussenbereich. Als Endbeschichtung sowie für den Einsatz als farbige Versiegelung ist **Desical agrocoating Top F** anzuwenden.

## Eigenschaften

**Desical agrocoating Basic** ist zähelastisch, chemikalienbeständig, mechanisch belastbar, physiologisch unbedenklich und hat eine hohe Abriebfestigkeit.

Die mit **Desical agrocoating Basic** hergestellten glatten Beschichtungen sind sehr gut zu reinigen.

**Desical agrocoating Basic** ist im ausgehärteten Zustand weitestgehend beständig gegen Futter, Silagen, Öle, Fette und eine Vielzahl chemischer Medien.

## Verarbeitung

### 1. Vorbereitung

Untergründe müssen staubfrei, rau, fest und trocken sein. Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund sind durch geeignete Zementmörtel fachmännisch oberflächenbündig zu verfüllen. Mindestvoraussetzungen für eine ausreichende Haftung sind daher Reinigung und Aufräumen der zu beschichtenden Flächen, um einen griffigen und offenporigen Untergrund zu erhalten. Dies kann durch Hochdruckreiniger mit Dreckfräse sowie anschließendem Abflammen – z.B. bei gebrauchten, rauhen Futtertischen – oder durch Sand-/ Kugelstrahlen bzw. Anschleifen – z.B. bei neuen Betonuntergründen – erfolgen. Bei abgenutzten, ausgewaschenen oder unebenen Untergründen empfiehlt sich zunächst eine Untergrundbegradigung mittels Betonfräse.

Die Flächen nach der Reinigung sorgfältig abkehren.

Der so vorbereitete Untergrund ist zunächst mit der Systemgrundierung **Desical agrocoating Powergrip** zu grundieren.

### 2. Mischen

Die Komponenten Harz und Härter werden im fertig abgestimmten Mischungsverhältnis geliefert.

Der Härter ist restlos in die Harzkomponente zu entleeren und mit einem elektrischen Rührwerk bei max. 300 U/min. gründlich durchzumischen. Dabei sollte die Temperatur beider Komponenten mind. 15° C betragen. Nach dem Mischen ist das Mischgut in ein sauberes Gefäß umzufüllen. **Nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten.**

Das angemischte Produkt ist ca. 40 Minuten bei Umgebungstemperaturen von +20 ° C verarbeitbar. Höhere Temperaturen verkürzen die Verarbeitungszeit, niedrigere verzögern sie.

Unter + 10 °C sollte **Desical agrocoating Basic** nicht verarbeitet werden.

### 3. Erforderliche Werkzeuge

Edelstahlkelle - zum Einbringen der Mischung

Edelstahlglätter - zum Verteilen und Egalisieren

Zahn rakel - erleichtert grossflächige Verteilung

Stachelwalze - unterstützt die Entlüftung

Klebeband (dick) - abkleben und begrenzen

Epoxydharzreiniger / Stoffreste - zur Reinigung

### 4. persönliche Schutzausrüstung

Nitrilhandschuhe, Schutzbrille und Spritzschutz tragen!

## Applizieren

### 1. Beschichtung

Vorgemischtes **Desical agrocoating Basic** mit dem Rakel oder Kratzspachtel aufbringen und mit einer Stachelwalze ausgiebig entlüften. Beschichtete Flächen bis zur Aushärtung vor Verschmutzung und Begehung schützen. Pro mm Auftragsstärke werden für einen Quadratmeter ca. 1,5 kg **Desical agrocoating Basic** benötigt.

Um die Beschichtung rutschfest zu machen, muss diese mit feuergetrocknetem Quarzsand abgestreut werden.

## 2. Reinigung

Rührwerk und Werkzeuge sowie eventuelle Verschmutzungen sind in frischem Zustand mit Epoxidharzreiniger zu reinigen.

## 3. Trockenzeit

Die Flächen sind nach 24 Stunden (bei + 20° C und 60 % rel. Luftfeuchte) begehbar; nach ca. 3 Tagen belastbar, voll chemisch und mechanisch belastbar nach 7 Tagen. Bei niedrigen Temperaturen entsprechend länger.

### Technische Daten

Farbton	RAL 7032
Mischungsverhältnis (Gewicht)	5:1
Dichte bei 23° C / 50 % rel. LF	1,45 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität bei 10° C	ca. 4500 - 5500 mpas.
Viskosität bei 20° C	ca. 2000 - 2500 mpas.
Verarbeitungszeit bei 10° C	ca. 60 Minuten
Verarbeitungszeit bei 20° C	ca. 40 Minuten
Verarbeitungszeit bei 30° C	ca. 20 Minuten
Überarbeitbar bei 10° C	nach 15 - 30 Stunden
Überarbeitbar bei 20° C	nach 10 - 20 Stunden
Mindestverarbeitungstemperatur	10° C am Untergrund
Haftzugfestigkeit	Betonbruch

### Lieferform

15-kg Kombi-Blechgebinde

Entwicklung und Herstellung:

**P & T Technische Mörtel  
GmbH & Co. KG  
Bataverstraße 84  
41462 Neuss**



Anwendungsberatung und Vertrieb:

**Hufgard GmbH  
Antoniusstr. 2-4  
63768 Hösbach  
Tel. + 49 / (0) 6024 6739-0  
e-mail: info@desical.de**

